



CORREIA PVC - REF. PVC MRACB DI 29-2

COMPOSIÇÃO

PARTE CIMA CORREIA

Cobertura Superior	Material	PVC
	Espessura	0.6 mm
	Tipo de superfície	LISA
	Cor	AZUL
	Dureza	80 Shore A
Carcaça Têxtil	Material	POLIÉSTER (PET)
	Nº de Telas	2
	Tipo de trama	RÍGIDA

PARTE DE BAIXO DA CORREIA

Superfície de Tração	Material	PVC
	Espessura	0.9 mm
	Tipo de superfície	DIAMANTE
	Cor	AZUL

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Espessura total	2,9 mm
Peso	3,4 KG/m ²
Alongamento de 1%	8 N/mm
Carga de rutura	120 N/mm
Resistência temperatura	min. -10 °C/max. +80 °C

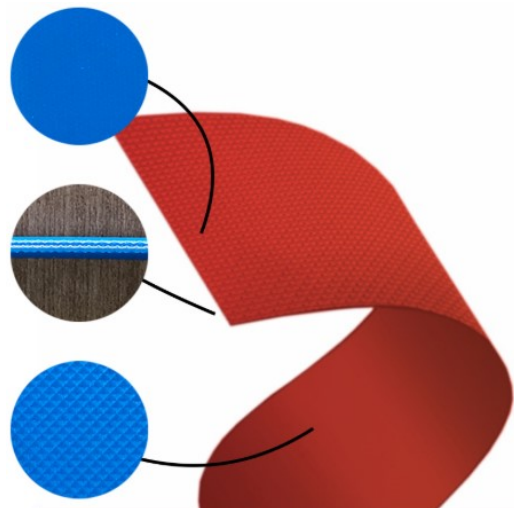
Utilização da correia nos valores limite pode reduzir o seu tempo de vida

Diâmetros mínimos	Raio mínimo "Gume faca"	- -
	Diâmetro mínimo rolo de flexão	50 mm
	Diâmetro mínimo rolo contra-flexão	60 mm
Coefficiente de fricção na superfície de trabalho	Chapa de aço	0,25
	Plástico/Madeira laminada	0,29
	Rolos de aço	0,25
	Rolos de borracha	0,38

Max. Largura de Produção 3000 mm

ADEQUADO PARA:

OBJETIVO GERAL DO SISTEMA DE TRANSPORTE PARA SERVIÇOS LEVES
ALIMENTÍCIO, ELEVADORES DE BALDES, GRÃOS E SILOS.



CARACTERÍSTICAS

Influência humidade	NÃO
Adequado para detetores de metais	NÃO
Transporte em mesa	NÃO
Transporte em rolos	SIM
Correias inclinadas	NÃO
Correias curvas	NÃO
Resistências Químicas	NÃO
Resistência a óleos e gorduras	SIM
Área alimentar	SIM
Anti estática AS	NÃO

MÉTODOS DE EMPALME

DEDO ÚNICO 80*10 ou 80*15
DEDO DÚPLO 50*20
DEDO DIAGONAL
FIXADOR MECÂNICO

DADOS DA PRENSA

PLACA SUPERIOR TEMP. 172 °C
PLACA INFERIOR TEMP. 175 °C
TEMPO DE FUSÃO 3 Min
PRESSÃO 1.5 BAR