# DATA SHEET/ FICHA TÉCNICA

Ref. MRNPM 2,0-2



### TELAS PVC - REF. PVC MRNPM 2.0-2

| COMPOSIÇÃO    |
|---------------|
| PARTE DE CIMA |
|               |

CORREIA

Cobertura superior

| Material           | PVC        |
|--------------------|------------|
| Espessura          | 0.5 mm     |
| Tipo de superfície | LISA       |
| Cor                | PRETO      |
| Dureza             | 80 Shore A |

Carcaça Têxtil

Material

No. telas

2

Tipo de trama

RIGIDA

PARTE DE BAIXO CORREIA

Superfície de

tração

Material TECIDO

Espessura -Tipo de superfície TECIDO BAIXO RUÍDO
Cor BRANCO

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Espessura total            | 2.0 mm   |
|----------------------------|--|
| Peso                       | 2.4 KG/m²  |
| Alongamento de 1%          | 10 N/mm  |
| Carga de rotura            | 140 N/mm   |
| Resistência<br>temperatura | min10 °C/max. +80 °C Utilização da correia nos valores limite pode reduzir o seu tempo de vida |

 Diâmetro mínimo
 Raio mínimo "Gume de faca" - 

 Diâmetro min. Rolo de flexão 40 mm

 Diâmetro min. Rolo contra-flexão 50 mm

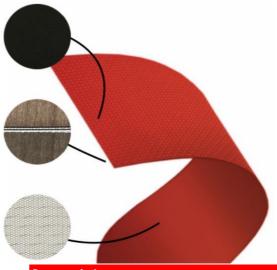
Coeficiente de fricção na superfície de trabalho

| Chapa de aço              | 0,18 |
|---------------------------|------|
| Plástico/Madeira laminada | 0,20 |
| Rolo de aço               | 0,18 |
| Rolo de borracha          | 0,25 |

Max. Largura de Produção 3000 mm

# ADEQUADO PARA:

TRANSPORTES EM GERAL DE CARGAS LIGEIRAS



| Características                   |     |
|-----------------------------------|-----|
| Influência humidade               | NÃO |
| Adequado para detetores de metais | NÃO |
| Transporte em mesa                | SIM |
| Transporte em rolos               | SIM |
| Correias inclinadas               | NÃO |
| Retardador de chama               | SIM |
| Correias curvas                   | NÃO |
| Resistência Química               | NÃO |
| Resistência a óleos e gorduras    | SIM |
| Área alimentar                    | NÃO |

SIM

### MÉTODOS DE EMPALME

Anti estática AS

DEDO SIMPLES 80\*10 or 80\*15 DEDO DUPLO 50\*20 EMPALME POR SOBREPOSIÇÃO DEDO DIAGONAL LIGADOR METÁLICO

# DADOS DA PRENSA

PLACA SUPERIOR TEMP. 175 °C PLACA INFERIOR TEMP. 175 °C TEMPO DE FUSÃO 3 Min PRESSÃO 1 .5 BAR