



TELAS PVC - REF. PVC MRNPM 3.0-2

COMPOSIÇÃO

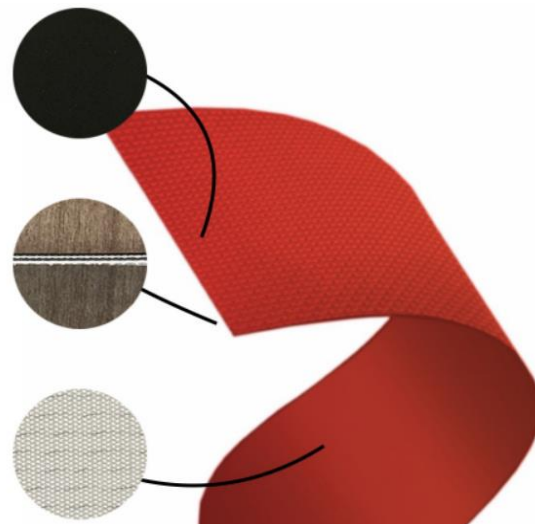
PARTE DE CIMA CORREIA

Cobertura superior	Material	PVC
	Espessura	1.0 mm
	Tipo de superfície	LISA
	Cor	PRETO
	Dureza	80 Shore A

Carcaça Têxtil	Material	POLIÉSTER (PET)
	No. telas	2
	Tipo de trama	RIGIDA

PARTE DE BAIXO CORREIA

Superfície de tração	Material	TECIDO
	Espessura	--
	Tipo de superfície	TECIDO BAIXO RUÍDO
	Cor	BRANCO



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Espessura total	3.0 mm
Peso	3.6 KG/m ²
Alongamento de 1%	10 N/mm
Carga de rotura	140 N/mm
Resistência temperatura	min. -10 °C/max. +80 °C <small>Utilização da correia nos valores limite pode reduzir o seu tempo de vida</small>

Diâmetro mínimo	Raio mínimo "Gume de faca"	--
	Diâmetro min. Rolo de flexão	50 mm
	Diâmetro min. Rolo contra-flexão	60 mm

Coeficiente de fricção na superfície de trabalho	Chapa de aço	0,18
	Plástico/Madeira laminada	0,20
	Rolo de aço	0,18
	Rolo de borracha	0,25

Max. Largura de Produção 3000 mm

ADEQUADO PARA:

TRANSPORTES EM GERAL DE CARGAS LIGEIRAS

CARACTERÍSTICAS

Influência humidade	NÃO
Adequado para detetores de metais	NÃO
Transporte em mesa	SIM
Transporte em rolos	SIM
Correias inclinadas	NÃO
Retardador de chama	SIM
Correias curvas	NÃO
Resistência química	NÃO
Resistência a óleos e gorduras	SIM
Área alimentar	NÃO
Anti estática AS	SIM

MÉTODOS DE EMPALME

DEDO SIMPLES 80*10 or 80*15
DEDO DUPLO 50*20
EMPALME POR SOBREPOSIÇÃO
DEDO DIAGONAL
LIGADOR METÁLICO

DADOS DA PRENSA

PLACA SUPERIOR TEMP. 175 °C
PLACA INFERIOR TEMP. 175 °C
TEMPO DE FUSÃO 3 Min
PRESSÃO 1.5 BAR