



### CORREIA PVC - REF. PVC MRVPB DI 50-3

#### COMPOSIÇÃO

##### PARTE CIMA CORREIA

|                           |                    |                 |
|---------------------------|--------------------|-----------------|
| <b>Cobertura Superior</b> | Material           | PVC             |
|                           | Espessura          | 0.7 mm          |
|                           | Tipo de superfície | LISA            |
|                           | Cor                | VERDE PETRÓLEO  |
|                           | Dureza             | 80 Shore A      |
| <b>Carcaça Têxtil</b>     | Material           | POLIÉSTER (PET) |
|                           | Nº de Telas        | 2               |
|                           | Tipo de trama      | RÍGIDA          |

##### PARTE DE BAIXO DA CORREIA

|                             |                    |                |
|-----------------------------|--------------------|----------------|
| <b>Superfície de Tração</b> | Material           | PVC            |
|                             | Espessura          | 0.9 mm         |
|                             | Tipo de superfície | DIAMANTE       |
|                             | Cor                | VERDE PETRÓLEO |

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

|                         |                         |
|-------------------------|-------------------------|
| Espessura total         | 2,9 mm                  |
| Peso                    | 3,4 KG/m <sup>2</sup>   |
| Alongamento de 1%       | 8 N/mm                  |
| Carga de rutura         | 120 N/mm                |
| Resistência temperatura | min. -10 °C/max. +80 °C |

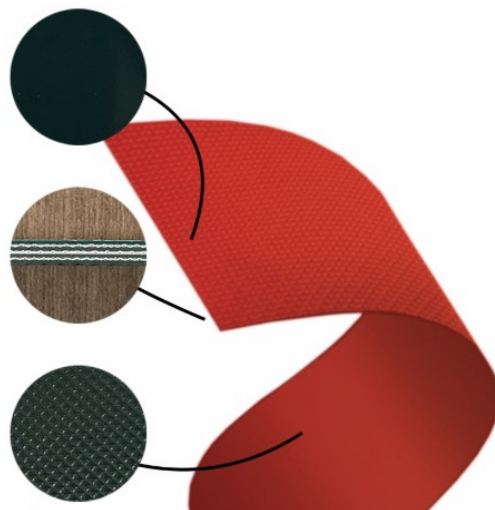
Utilização da correia nos valores limite pode reduzir o seu tempo de vida

|  |                                    |       |
|--|------------------------------------|-------|
| <b>Diâmetros mínimos</b>                                 | Raio mínimo "Gume faca"            | - -   |
|  | Diâmetro mínimo rolo de flexão     | 75 mm |
|  | Diâmetro mínimo rolo contra-flexão | 85 mm |
| <b>Coefficiente de fricção na superfície de trabalho</b> | Chapa de aço                       | 0,25  |
|  | Plástico/Madeira laminada          | 0,29  |
|  | Rolos de aço                       | 0,25  |
|  | Rolos de borracha                  | 0,38  |

Max. Largura de Produção 3000 mm

#### ADEQUADO PARA:

OBJETIVO GERAL DO SISTEMA DE TRANSPORTE PARA SERVIÇOS LEVES  
ALIMENTÍCIO, ELEVADORES DE BALDES, GRÃOS E SILOS.



#### CARACTERÍSTICAS

|  |     |
|--|-----|
| <b>Influência humidade</b>               | NÃO |
| <b>Adequado para detetores de metais</b> | NÃO |
| <b>Transporte em mesa</b>                | NÃO |
| <b>Transporte em rolos</b>               | SIM |
| <b>Correias inclinadas</b>               | NÃO |
| <b>Correias curvas</b>                   | NÃO |
| <b>Resistências Químicas</b>             | NÃO |
| <b>Resistência a óleos e gorduras</b>    | SIM |
| <b>Área alimentar</b>                    | NÃO |
| <b>Anti estática AS</b>                  | NÃO |

#### MÉTODOS DE EMPALME

DEDO ÚNICO 80\*10 ou 80\*15  
DEDO DÚPLO 50\*20  
DEDO DIAGONAL  
FIXADOR MECÂNICO

#### DADOS DA PRENSA

PLACA SUPERIOR TEMP. 175 °C  
PLACA INFERIOR TEMP. 175 °C  
TEMPO DE FUSÃO 3 Min  
PRESSÃO 1.5 BAR